

# CESSNA CITATION M2

2016



## SPECIFICATIONS

- Model: Cessna Citation M2
- Time since new: 837h
- Programs: TAP Blue

## ENGINE

Left Engine:

Manufacturer: Williams

Model: FJ44

Time since new: 837h

Hours Remaining: 4.163h

Right Engine:

Manufacturer: Williams

Model: FJ44

Time since new: 837h

Hours Remaining: 4.163h

## EXTERIOR

Overall Matterhorn white with Silver Metallic, Dark Toreador Red Metallic, and Sable Metallic stripes.



# CESSNA CITATION M2

2016



## INTERIOR CONFIGURATION

Frost design scheme finished in over grey tones, cabinetry is high gloss painted silver with carbon fiber accents and brushed aluminum hardware.

## AVIONICS AND INSTALLED EQUIPMENT

- Garmin G3000 Avionics System
- Dual VHF communication and navigation transceivers
- Collins Single DME-4000
- Garmin Flight Management System
- Dual Mode S Diversity Transponders with ADS-B Out capability
- Garmin GTS 855 TCAS I
- Dual Attitude Heading Reference Systems (AHRS)
- Garmin GWX-70 Weather Radar
- Artex C406-N Three Frequency ELT
- Synthetic Vision Technology (SVT)
- XM Graphical Weather (subscription required)
- Intercom
- VHF Data Link Radio
- Airstair Cabin Entry Step



# A TAM AVIAÇÃO EXECUTIVA

## A TAM AVIAÇÃO EXECUTIVA

Com mais de 50 anos de experiência no Brasil, nosso objetivo é oferecer a mais completa solução em aviação executiva. Conheça alguns dos nossos diferenciais:

- Equipe altamente qualificada;
- Amplo e variado portfólio de produtos e serviços;
- Número 1 na venda de aeronaves executivas no Brasil;
- Presença nos principais aeroportos do país;
- Maior parque de manutenção de aeronaves executivas da América Latina;
- Representante exclusiva das marcas Bell, Beechcraft, Cessna, e FlightSafety;
- Certificação dos principais órgãos da aviação mundial;
- E muito mais.



☎ 11 2890.7800

✉ vendas.aeronaves@tamexecutiva.com.br

🌐 www.tamaviacaoexecutiva.com.br

**TAM** AVIAÇÃO  
EXECUTIVA

# A TAM AVIAÇÃO EXECUTIVA

Com mais de 50 anos de experiência no Brasil, nosso objetivo é oferecer a mais completa solução em aviação executiva. Conheça alguns dos nossos diferenciais:

- Equipe altamente qualificada;
- Amplo e variado portfólio de produtos e serviços;
- Número 1 na venda de aeronaves executivas no Brasil;
- Presença nos principais aeroportos do país;
- Maior parque de manutenção de aeronaves executivas da América Latina;
- Representante exclusiva das marcas Bell, Beechcraft, Cessna, e FlightSafety;
- Certificação dos principais órgãos da aviação mundial;
- E muito mais.

## NOSSO PORTFÓLIO

Dispomos de um amplo portfólio de produtos e serviços, com soluções que se adequam perfeitamente a cada necessidade. Confira o que podemos oferecer a você:

### VENDA DE AERONAVES

Oferecemos o mais versátil e abrangente portfólio de produtos e serviços da aviação geral do mercado brasileiro, atendendo a diferentes tipos de missão. São 21 modelos de avião (pistão, turbo-hélice e jatos) e 8 modelos de helicóptero (monoturbinas, biturbinas e militares).

### VENDA DE TREINAMENTOS

Somos representantes exclusivos da FlightSafety no Brasil, a nº 1 em vendas de treinamentos para pilotos, mecânicos e comissários de bordo no mundo todo.

### MANUTENÇÃO

Possuímos o maior parque de manutenção de aeronaves executivas da América Latina, certificado pelos principais órgãos da aviação mundial, dentre eles: ANAC (Brasil), FAA (EUA), ANAC (Argentina) e DGAC (Chile).

### FBO DOMÉSTICO E INTERNACIONAL

Dispomos do mais completo atendimento para aeronaves, passageiros e tripulantes nos principais aeroportos do Brasil e do mundo, para que você tenha total conforto e comodidade a cada viagem.

### FRETAMENTOS

Oferecemos soluções diferenciadas para cada tipo de necessidade, com uma das frotas mais modernas do país. Assim, você tem total controle sobre seu tempo e espaço, e pode chegar ao seu destino, com tranquilidade, conforto e segurança.

### GERENCIAMENTO

Contamos com uma excelente infraestrutura e cuidamos de todas as etapas necessárias para a perfeita operação da sua aeronave, seguindo aos mais rigorosos padrões internacionais. Assim, você foca no que faz de melhor: cuidar dos seus negócios.